Informationen des Herstellers nach Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II, Abschnitt 1.4 (Fundstelle im Amtsblatt der Europäischen Union).

Version: 14.08.2024

Art. 0261 – CLASSIC VS S3
PSA Kategorie 2
Größen: 09, 10,5, 12

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwenderinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwenderinformation unentgeschränkt vervielfältigt und unter www.feldtmann.de herunter geladen werden.

Markierungen auf den Handschuhen

CE = Diese Handschuhe sind als persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht.
Die Konformitätserklärung finden Sie auf www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen

4 = Die Informationen des Herstellers sind zu beachten!

= Herstellungsdatum siehe CE-Label im Handschuh

Erläuterung und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:
=>Fundstelle der Normen: Amtsblatt der Europäischen Union. Zu beziehen bei DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de.
EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe
EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreiß- und Durchstichkraft) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe A für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 erreichen. Leistungsstufenergebnisse beziehen sich auf die Handinnenfläche.
Abriebfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um eine Probe des Handschuhstoffes zu durchscheuern.
Schnittfestigkeit: Die Anzahl der Testzyklen, bei denen bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfung durchschnitten ist. Die Ergebnisse des Coupe-Tests dürfen nur als Hinweise betrachtet werden, wenn es während des Schnittfestigkeitstests zu Abstumpfung Kommt, während der TDM-Schnittfestigkeitstest Referenzergebnissen Bezug auf die Leistung liefert.
Weiterreißkraft: Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfling weiter zu reißen.
Durchstichkraft: Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfspitze zu durchstoßen.

ABCDE

Prüfungskriterien	Bewertung	0261 – CLASSIC VS S3
A = Abriebfestigkeit	0 - 4	3
B = Schnittfestigkeit (Coupe Test)	0 - 5	1
C = Weiterreißkraft	0 - 4	4
D = Durchstichkraft	0 - 4	3
E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999	A - F	X

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet „nicht geprüft". P bedeutet „bestanden".

EN 407:2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken

Prüfungskriterien	Bewertung	0261 – CLASSIC VS S3
A = Brennverhalten	0 - 4	4
B = Kontaktwärme	0 - 4	1
C = Konvektive Wärme	0 - 4	2
D = Strahlungswärme	0 - 4	X
E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	0 - 4	4
F = große Mengen flüssigen Metalls	0 - 4	X

Prüfung	1	2	3	4
Brennverhalten: Brennzeit (s)	<2	<5	<15	<25
Glimmzeit (s)	-	<120	<25	<5
Kontaktwärme (°C)	100	250	350	500
Schwellenwertzeit (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Konvektive Wärme: Wärmeschutzindex HTI (s)	24	≥7	≥10	≥18
Strahlungswärme: Wärmedeflektoraging tr.(s)	≥5	≥30	≥90	≥150
kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen	≥5	≥10	≥15	≥35
große Mengen flüssigen Metalls - Flüssiges Eisen (g)	30	60	120	200

Die Kennzeichnung „X" ansteile einer Zahl bedeutet, dass die Handschuhe nicht für die Verwendung, die von dieser Prüfung abgedeckt ist, vorgesehen sind.
WARNUNG: Haben die Handschuhe die Leistungsstufe 1 oder 2 für das Brennverhalten, dann dürfen die Handschuhe nicht mit einer offenen Flamme in Kontakt kommen. Bei mehrlagigen Handschuhen, bei denen die Schichten voneinander getrennt werden können, gelten die Leistungsstufen nur bezogen auf den ganzen Handschuh einschließlich aller Schichten.

EN 1827:2001 + A1:2005 Schutzhandschuhe für Schweißer
Diese Schutzhandschuhe werden in die Ausführungen A und B unterteilt. Die beiden Ausführungen müssen in folgenden Kriterien geprüft werden und je nach Ausführung die jeweiligen Mindestleistungsstufen erreichen.

Prüfungskriterien	Prüfung gemäß Norm	Mindestprüfergebnisse A	Mindestprüfergebnisse B	0261 – CLASSIC VS S3
Abriebfestigkeit	EN 388	2	1	3
Schnittfestigkeit (Coupe)	EN 388	1	1	1
Weiterreißkraft	EN 388	2	1	4
Durchstichkraft	EN 388	2	1	3
Brennverhalten	EN 407	3	2	4
Kontaktwärme	EN 407	2	1	1
Konvektive Wärme	EN 407	1	0	2
Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	EN 407	3	2	4
Fingerfertigkeit	EN ISO 21420	1	4	5

Bei bestandener Prüfung sind die Handschuhe mit der Nummer der Norm und dem Buchstaben der Ausführung zu kennzeichnen. Es sind ferner die Piktogramme für thermische Gefährdungen und mechanische Gefährdungen anzubringen.
WICHTIGE HINWEISE : Es gibt zur Zeit kein genormtes Prüferfahren für die Durchlässigkeit von UV-Strahlung von Handschuhmaterialien. Gegenwärtig werden jedoch Schutzhandschuhe für Schweißer so hergestellt, dass sie üblicherweise keine UV-Strahlung durchlassen. Mit Lichtbogen-Schweißvorrichtungen ist es nicht möglich, alle Schweißspritzer führende Teile gegen betriebsbedingten Direktkontakt zu schützen. Falls Handschuhe für Lichtbogen-Schweißen vorgesehen sind. Diese Handschuhe bieten keinen Schutz gegen Stromschlag, der durch defekte Geräte oder Berühren von spannungsführenden Teilen verursacht wird. Nasse, verschmutzte oder mit Schweiß vollgesogene Handschuhe haben einen verringerten elektrischen Widerstand, was das Risiko eines Stromschlags erhöht.

Allgemeine Hinweise
Diese Anwenderinformation ist als Hilfe bei der Auswahl Ihrer Schutzausrüstung gedacht, wobei die Labortests eine Auswahlhilfe bieten, jedoch nicht die tatsächlichen Arbeitsplatzbedingungen beurteilen können. Es obliegt deshalb der Verantwortung des Anwenders und nicht der des Herstellers, die Eignung eines bestimmten Handschuhs für den geplanten Einsatzbereich zu prüfen.
Verwendungszweck, Einsatzgebiet und Risikobewertung
Dieser Handschuh ist ausschließlich für persönliche Einsatzbereiche mit leichten mechanischen Risiken geeignet. Für alle Handschuhe mit einer Weiterreißkraft der Stufe 1 oder höher gilt: Sofern die Gefahr des Hineinziehens durch sich drehende Maschinenteile besteht, dürfen keine Handschuhe getragen werden. Kein Schutz gegen spitze Objekte, z.B. Injektionsnadeln. Dieser Handschuh bietet zusätzlichen Schutz bei Kontakt mit warmen Gegenständen gemäß oben genannter Leistungsbeschreibung. Sie Fragen und Unklarheiten zum Einsatz dieses Handschuhes wenden Sie sich an den betrieblichen Sicherheitsfachmann, den Lieferanten oder den Hersteller.
Reinigung und Pflege
Die Pflege mittels handwäschlicher Reinigungsmittel (z.B. Bürsten, Putzlappen, etc.) wird empfohlen. Waschen oder chemisch reinigen macht eine vorherige Beratung eines anerkannten Fachbetriebes erforderlich, weil sich durch eine derartige Behandlung die Schutzeigenschaften des Handschuhs verändern können. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf Unversehrtheit zu prüfen. Gleiches gilt für die Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen. Die Bewertung obliegt allein e.g. Leitfaden zur Prüfungen an unbenutzten Handschuhen. Die Überlegung der Ergebnisse auf Handschuhe nach Prüfungen erfordert die Durchführung entsprechender Prüfungen. Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d.h. in Kartons in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schutzeigenschaften zur Folge haben. Dies gilt sinnentsprechend auch für den Transport. Eine Verfallzeit kann nicht genannt werden, da diese abhängig ist vom Grad des Verschleisses, des Gebrauchs und/oder der konkreten Handschuhverwendung. Die Entsorgung des Produkts richtet sich nach den örtlichen Bestimmungen.
Stoffliche Zusammensetzung/ das Produkt besteht aus
Leder, grau
Gesundheitsrisiken
Bei der Verwendung des Produkts kann es zu allergischen Reaktionen kommen. Sollten allergische Reaktionen auftreten, wird empfohlen, diesen Handschuh einstweilen nicht weiter zu verwenden und ärztliche Beratung einzuholen

Name und Adresse des Herstellers
HELMUT FELDTMANN GmbH
Zunftstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldtmann.de
info@feldtmann.de

Notifizierte Stelle, die für die Durchführung der Baumusterprüfung verantwortlich ist
MIRTA KONTROL d.o.o.
Javorinska 3
HR-10040 Zagreb - Dubrava
Zertifizierungsstelle-Nr.: 2474

DE

Informations du fabricant conformément au Règlement (UE) 2016/425, Annexe II, rubrique 1.4 (Référence au Journal officiel de l'Union européenne

Art. 0261 – CLASSIC VS S3
EPI Catégorie 2
Tailles: 09, 10,5, 12

À lire attentivement avant utilisation! Vous êtes tenu d'inclure ces informations à l'attention de l'utilisateur de la remise de l'équipement de protection individuelle (EPI) ou de la remise au destinataire. Pour cela, les présentes informations à l'attention de l'utilisateur peuvent être téléchargées sans réserve à l'adresse www.feldtmann.de.

Marquages sur les gants

CE = ces gants sont certifiés équipements de protection individuelle (EPI). Le marquage CE indique que ce produit satisfait les exigences du Règlement (UE) 2016/425.
Consultez la déclaration de conformité sur www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen

4 = veuillez respecter les consignes du fabricant!

= date de fabrication: voir marque CE sur les gants

Titre et numéro des normes dont ces gants doivent satisfaire les exigences
=> Référence des normes: Journal officiel de l'Union européenne. A se procurer auprès du DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Gants de protection – Exigences générales et méthodes d'essai
EN 388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques Conformément à la Norme EN ISO 13997:1999, ces gants doivent au moins atteindre le niveau de performances 1 ou A lors de l'essai des résistance à la coupe par tomodynamomètre (TDM) pour l'une des propriétés suivantes: résistance à l'abrasion , à la coupure, force de déchirement et de pénétration. Les niveaux de performance se réfèrent à la paume du gant.
Résistance à l'abrasion: Le nombre de cycles nécessaires pour user le gant.
Résistance à la coupure: Le nombre de cycles de test nécessaires pour couper l'échantillon de test à une vitesse constante. Les résultats du test coupe ne doivent être pris en compte qu'à titre indicatif si un émoussement se produit pendant le test de résistance à la coupe, tandis que le test de résistance à la coupure TDM fournit des résultats de référence en termes de performance.
Force de déchirure: La force nécessaire pour déchirer le gant d'essai coupé.
Force de pénétration: La force nécessaire pour percer le gant d'essai à l'aide d'une aiguille d'essai normalisée.

ABCDE

Critères d'essai	Évaluation	0261 – CLASSIC VS S3
A = Résistance à l'abrasion	0 - 4	3
B = Résistance à la coupure (essai de coupe)	0 - 5	1
C = Force de déchirure	0 - 4	4
D = Force de pénétration par aiguille	0 - 4	3
E = Résistance à la coupure (TDM) d'après la Norme EN ISO 13997:1999	A - F	X

Plus le chiffre est élevé, plus le résultat du test est bon. X signifie « non soumis à l'essai ». P signifie « réussi ».

Essai	1	2	3	4	5
A = Résistance à l'abrasion (nombre de tours)	100	500	2000	8000	-
B = Résistance à la coupure (Index) Essai de coupe	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Force de déchirre (N)	10	25	50	75	-
D = Force de pénétration par aiguille (N)	20	60	100	150	-

Essai	A	B	C	D	E	F
E = Résistance à la coupure d'après la Norme EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22	30

EN 407:2020 Gants de protection contre les risques thermiques
Ces gants de protection sont divisés en versions A et B. Les deux versions doivent être évaluées selon les critères suivants et atteinde les niveaux de performance minimaux respectifs en fonction de la version.

ABCDEF

Critères d'essai	Test conforme à la norme	Résultats minimaux de l'examen A	B	0261 – CLASSIC VS S3
A = Inflammabilité	0 - 4	4	4	4
B = Chaleur de contact	0 - 4	1	1	1
C = Chaleur convective	0 - 4	2		4
D = Chaleur radiante	0 - 4	3		X
E = Petites éclaboussures de métal en fusion	0 - 4	2		4
F = Grandes quantités de métal liquide	0 - 4	1	4	5

Essai	1	2	3	4
Inflammabilité: Durée de combustion (s)	≤15	≤10	≤3	≤2
Durée d'incandescence (s)	-	≤120	≤25	≤5
Chaleur de contact (°C)	100	250	350	500
Valeur-seuil de durée (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Chaleur convective: indice d'isolation thermique HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Chaleur radiante: Transmission de la chaleur t.(s)	≥5	≥30	≥90	≥150
Petites éclaboussures de métal en fusion - Nombre de gouttes	≥5	≥15	≥25	≥35
Grandes quantités de métal liquide – Fonte liquide (g)	30	60	120	200

Le symbole « X » à la place d'un chiffre signifie que les gants ne sont pas prévus pour l'application faisant l'objet du présent essai.
AVERTISSEMENT: Si les gants présentent un niveau de performance 1 ou 2 pour le comportement au feu, ils ne doivent pas entrer en contact avec une flamme nue. En ce qui concerne les gants multi-couches, dont les couches peuvent être séparées, les niveaux de performance s'appliquent uniquement au gant entier, toutes couches comprises.

Consignes générales
Les présentes informations à l'intention de l'utilisateur sont là pour vous aider à choisir votre équipement de protection individuelle. Les essais en laboratoire peuvent guider votre choix mais ne sont pas en mesure d'évaluer les conditions réelles du lieu de travail. Les niveaux de performance des gants sont basés sur les résultats des essais en laboratoire, qui ne reflètent pas nécessairement les conditions de travail actuelles. Il appartient donc à l'utilisateur et non au fabricant de vérifier l'adéquation d'un gant particulier avec l'application prévue.
Stage prêng, arrêt d'utilisation et évaluation des risques
Ce gant ne convient que pour des applications universelles présentant de faibles risques mécaniques. Pour tous les gants ayant une résistance à la déchirure de niveau 1 ou plus: En cas de risque de machine en rotation, le port de gants est interdit. Ne protège pas contre les objets pointu, comme les aiguilles d'injection. Ce Gants offrent une protection supplémentaire en cas de contact avec des objets chauds, d'après les résultats relatifs aux niveaux de performance ci-dessus. En cas de doute ou pour toute question liée à l'utilisation de ces gants, adressez-vous au responsable de la sécurité de votre entreprise, au fournisseur ou au fabricant.
Nettoyage et entretien
Il est recommandé d'effectuer l'entretien avec des produits de nettoyage courants (par exemple: brosses, chiffons, etc.). Le lavage ou le nettoyage à sec nécessite une consultation préalable avec un professionnel reconnu, car cet traitement peut altérer les propriétés de protection des gants. Avant toute réutilisation, les gants doivent être inspectés pour s'assurer qu'ils sont intacts. Cela s'applique également à l'efficacité t de la protection selon les niveaux de performance mentionnés ci-dessus. L'évaluation avec les niveaux de performance mentionnés est basée sur des tests effectués sur des gants neufs. La transposition des résultats sur des gants après entretien nécessite la réalisation de tests correspondants.
Emballage, stockage et élimination
Cet article est livré dans un emballage de vente standard en carton recyclable. Le plus petite unité d'emballage se trouve dans des sacs en PE ou des enveloppes similaires respectueuses de l'environnement. Les gants doivent être stockés correctement, c'est-à-dire dans des cartons dans des endroits secs. Des facteurs tels que l'humidité, la température, la lumière ainsi que les changements naturels des matériaux peuvent entraîner une modification des propriétés de protection. Cela s'applique également au transport. Une date de péremption ne peut pas être indiquée car elle dépend du degré d'usure, de l'utilisation et/ou de l'application spécifique des gants. L'élimination du produit doit se conformer aux réglementations locales.
Composition du matériau / le produit est composé de
Cuir, gris
Risques pour la santé
L'utilisation du produit peut provoquer des réactions allergiques. En cas de réactions allergiques, il est recommandé de cesser l'utilisation de ce gant et de consulter un médecin.

Nom et adresse du fabricant
HELMUT FELDTMANN GmbH
Zunftstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldtmann.de
info@feldtmann.de

Organisme notifié responsable de l'examen de type
MIRTA KONTROL d.o.o.
Javorinska 3
HR-10040 Zagreb - Dubrava
Numéro d'organisme notifié: 2474

FR

Informācija par ražotāju saskaņā ar Regulas (ES) 2016/425 II pielikuma 1.4.sadaļu (Eiropas Savienības Oficiālais Vēstnesis).

Art. 0261 – CLASSIC VS S3
PSA 2. kategorija
Lielumi: 09, 10,5, 12

Lūdzu, rūpīgi izlasiet pirms lietošanas! Jums ir pienākums ieklāpt šo lietotāja informāciju, nododot personīgo drošības aprīkojumu (PSE) vai nodot to saņēmējam. Šim nolūkam šo lietotāja informāciju var reproducēt neierobežotā daudzumā un lejupielādēt vietnē www.feldtmann.de.

Apzīmējumi uz cimdiem

CE = Šie cimdi ir sertificēti kā personīgais drošības aprīkojums (PSE). CE simbols norāda, ka šis produkts atbilst Regulas (ES) 2016/425 prasībām. Atbilstības deklarāciju var atrast vietnē
www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen

4 = Jāievēro ražotāja informācija

= Ražošanas datums, skaitā CE marķējumu cimda iekšpusē

Standarta un prasību skaidrojums un numuri, kuriem atbilst cimdiem:
=> Atsauce uz standartiem: Eiropas Savienības Oficiālais Vēstnesis. Iegūt no DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Aizsargcimdi — vispārīgās prasības un pārbaudes metode cimdiem
EN 388:2016 + A1:2016 Aizsargcimdi pret mehāniskiem riskiem jāsasniedz vismaz 1. veiktspējas līmenis TDM griešanas pretestības testā saskaņā ar EN ISO 13997:1999 vismaz vienai no īpašībām (nodilumizturība, griešanas izturība, izturība pret plēsumiem un izturība pret caurduršanu). Veiktspējas līmeņa rezultāti attiecas uz plaukstu.
Nodilumizturība: Ciklu skaits, kas nepieciešams, lai izgrieztu paraugu.
Griešanas izturība: Testa ciklu skaits, kas nepieciešams, lai izgriezts testa paraugu ar nemainīgu ātrumu. Coupe testa rezultāti jāuztver tikai kā norādes, ja griešanas izturības testa laikā notiek trulināšana, savukārt TDM griešanas izturības testa ietekē atsauces rezultāts par veiktspēju.
Izturība pret plēsumiem: spēks, kas nepieciešams, lai turpinātu segšņāzīti testa paraugu plīsšanu.
Izturība pret caurduršanu: spēks, kas vajadzīgs, lai caurdurtu testa paraugu, izmantojot standartizētu testa pusīku.

ABCDE

Pārbaudes kritēriji	Novērtējums	0261 – CLASSIC VS S3
A = nodilumizturība	0 - 4	3
B = griešanas izturība (indekss) coupe-test	1,2 - 5,0	1
C = plēsanas spēks (N)	10 - 75	4
D = caurduršanas spēks (N)	20 - 150	3
E = izturība pret segšņāzīti pret griešanas ar asmeni (N) EN ISO 13997:1999	A - F	X

Pārbaude	1	2	3	4	5
A = abrasijas noturība (ciklu skaits)	100	500	2000	8000	-
B = griešanas izturība (indekss) coupe-test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = plēsanas spēks (N)	10	25	50	75	-
D = caurduršanas spēks (N)	20	60	100	150	-

Pārbaude	A	B	C	D	E	F
E = izturība pret segšņāzīti pret griešanas ar asmeni EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22	30

Jo lielāks skaitlis, jo labāks testa rezultāts. X nozīme 'nav pārbaudīts'. P nozīmē 'izturēts'.

EN 407:2020 Aizsargcimdi pret termiskiem riskiem

ABCDEF

Pārbaudes kritēriji	Novērtējums	0261 – CLASSIC VS S3
A = Degošanas izturēšanās	0 - 4	4
B = Kontakta karstums	0 - 4	1
C = Konvektīvais siltums	0 - 4	2
D = Radiālais siltums	0 - 4	X
E = Nelielā šķidro metālu pilieni	0 - 4	4
F = Lielas šķidro metālu daudzums	0 - 4	X

Tests	1	2	3	4
Ietekšošās liesmas izplatīšanās: Pēcliesmas laiks (s)	≤15	≤10	≤3	≤2
Pēcžāvas laiks (s)	-	≤120	≤25	≤5
Kontakta karstums (°C)	100	250	350	500
Slieksāna laiks (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Konvektīvais siltums: Siltuma aizsardzības indekss HTI(s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Radiālais siltums: Siltuma pārnese tu (s)	≥5	≥30	≥90	≥150
Nelieli šķidro metālu pilieni — pilienu skaits	≥5	≥15	≥25	≥35
Lielas šķidro metālu daudzums — šķidrais dzelzs (g)	30	60	120	200

Apzīmējums "X" skaitļa vietā nozīmē, ka cimdi nav paredzēti izmantošanai, ko aptver šīs tests.
BRĪDINĀJUMS: Ja cimdiem ir degšanas izvērtēšanas veiktspējas līmenis 1 vai 2, tiem nevajadzētu nonākt saskarē ar atklātu liesmu. Daudzslāņu cimdiem, kur slāņus var atdalīt viens no otra, veiktspējas līmeņi attiecas tikai uz visu cimdu, ieskaitot visus slāņus.

EN 1827:2001 + A1:2005 Aizsargcimdi metināšanai
Šie aizsargcimdi tiek ieskaitīti A un B tipos. Abiem tipiem jābūt pārbaudītiem saskaņā ar šādiem kritērijiem un atbilstīt no tām jānodrošina attiecīgie minimālie veiktspējas līmeņi.

Pārbaudes kritēriji	Testēšana saskaņa ar standartu	Minimālie testa rezultāti A	B	0261 – CLASSIC VS S3
Nodilumizturība	EN 388	2	1	3
Griešanas izturība (Coupe)	EN 388	1	1	1
Plēsumizturība	EN 388	2	1	4
Pārdurtspēna izturība	EN 388	2	1	3
Ietekošās liesmas izplatīšanās	EN 407	3	2	4
Siltuma pretestība saskarē	EN 407	1	1	1
Konvekcijas siltums	EN 407	1	0	2
Nelieli šķidrā no izkausēta metāla	EN 407	3	2	4
Veiklība	EN ISO 21420	1	4	5

Ja testa ir izturēts, cimdiem jābūt marķētiem ar standarta numuru un tipa burtu. Papildus jānorāda piktogrammas par termiskiem un mehāniskiem riskiem.
SVARĪGAS PIEZĪMES: Pašlaik nav standartizētas testēšanas metodes UV staņļuma caurlaidībai caur cimdu materiāliem. Tomēr aizsargcimdi metināšanām pašlaik tiek ražoti tā, lai parasti tie neļautu UV staņļumam izēst caur. Nav iespējams aizsargāt visus dzīvos metināšanas dalas no tiešā kontakta. Izmantojot lokā metināšanas iekārtas. Šie cimdi nenodrošina elektrošoka gadījumu, kas rodas, ja tie ir pakļauti tādu metināšanas iekārtu darbošanās laikā, kas ir darbīgas vai ar darbīgām vadītām. Mitri, nefiti vai ar sviedriem piesūcināti cimdi samazina elektriskās pretestību, kas palielina elektriskās strāvas trieciena risku.

Vispārīga norāde
Šī lietotāja informācija ir domāta kā palīdzība drošības aprīkojuma izvēlē. Laboratorijas testi sniedz palīdzību izvēlē, bet tie nevar novērtēt faktiskās darbavietas apstākļus. Lietotājam, nevis ražotājam, tādēļ ir jāpārbauda konkrēta cimda piemērotība plānotajai lietošanai.
Mērķis, pielietojums un riska novērtēšana
Šis cimds ir paredzēts izmantošanai pret mehāniskiem urvšai ķīmiskiem/mikrobioloģiskiem riskiem atbilstoši veiktspējas līmeņa rezultātiem. Visiem cimdiem ar pīšanas izturības līmeni 1 vai augstāku, ja pastāv risks tīkl ievilkšem rotējošās mašīnu daļās, cimdi nav jāvalā. Nav aizsargātības pret asiem priekšmetiem, piemēram, injekcijas adatām. Ja jums ir kādi jautājumi vai neskaidrības par šo cimdu lietošanu, šaubas, sazinieties ar uzņēmuma drošības darbinieku, piegādātāju vai ražotāju.
Tīrīšana un kopšana
Ieteicams izmantot parastus komerciāli pieejamos tīrīšanas līdzekļus (piemēram, sukas, poliēšanas drāniņas, u.c.). Mazgāšana vai sausā tīrīšana prasa iepriekšēju konsultāciju ar attīrīšanu specializētu uzņēmumu, jo šāda apstrāde var mainīt cimda aizsargājošās īpašības. Pirms atkārtotas lietošanas cimdus vienmēr ir jāpārbauda, tai pārliecināties, ka tie ir neskarti. Novērtējums ar iepriekš minētajām darbīšanām līmeņiem ir balstīts uz testēšanu ar cimdiem jaunā stāvoklī pirms prasa veikt atlīdzināšus testus.
Izvietojums, uzglabāšana un izmešana
Šis produkts tiek piegādāts standartizētā pārdošanas iepakojumā no pārstrādājama kartona. Mazākā iepakojuma vienība tiek piegādāta polietilēna maisiņos vai līdzīgās video ietvaros. Cimdi ir jāuzglabā pareizi, piemēram, kastēs vietās un ar zemu mitrumu, piemēram, mitrumu, temperatūru, gaismas ietekmēju. Kā arī dabiskā materiālu maiņa, var mainīt produkta aizsarādīas īpašības. Tas attiecas arī uz transportēšanu. Derīguma termiņu nevar norādīt, jo tas ir atkarīgs no nodiluma pakāpes, ieskaitama urvšai konkrētas cimdu lietošanas. Produkta izmešanai ir atkarīga no vietējiem noteikumiem.
Materiālu sastāvs / produkts sastāv no
Āda, pelēka
Veselības ierobežojumi
Produkta lietošana var izraisīt alerģiskas reakcijas (sakut dabisko lateksu). Ja rodas alerģiskas reakcijas, ieteicams uz laiku nelietot šo cimdu un meklēt medicīnisku palīdzību.

Ražotāja nosaukums un adrese
HELMUT FELDTMANN GmbH
Zunftstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldtmann.de
info@feldtmann.de

Paziņotā iestāde, atbildīga par tipa pārbaudi
MIRTA KONTROL d.o.o.
Javorinska 3
HR-10040 Zagreb - Dubrava
Sertifikācijas iestādes Nr.: 2474

LV

Valmistajan antamat tiedot asetuksen (EU) 2016/425, liitteen II, kohdan1.4 mukaisesti (Euroopan unionin virallisessa lehdessä)

Art. 0261 – CLASSIC VS S3
Henkilösuojaimen kategoria 2
Koot: 09, 10,5, 12

Luo huolellisesti läpi ennen käyttöä! Jos luovutuit henkilösuojaimen edelleen, olet velvoitettu joko liittämään nämä käyttäjälle suunnatut tiedot tuotteeseen tai antamaan ne vastaanottajalle. Tätä tarkoitusta varten nämä käyttäjälle suunnattuja tietoja saa kopioida rajattomasti ja ladata osoitteesta www.feldtmann.de.

Käsineissä olevat merkinnät

CE = Nämä käsineet on sertifioitu henkilönsuojaimiksi. CE-merkintä ilmaisee, että tuote täyttää asetuksen (EU) 2016/425 vaatimukset.
Vaatimustenmukaisuusvakuutus on osoitteessa www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen

4 = Valmistajan antamat tiedot on huomioitava!

= Valmistuspäivä – katso käsineed oleva CE-tarra

Niiden standardien nimet ja numerot, joiden vaatimukset käsineet täyttävät
=> Standardit löydettävissä: Euroopan unionin virallinen lehti. Ostettavissa DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Suojakäsineet – käsineiden yleiset vaatimukset ja testausmenetelmät
EN 388:2019 Suojakäsineet mekaanisia vaaroja vastaan; lämän standardin mukaisien käsineiden on saavutettava vähintään yhden ominaisuusteena osalta (hankauksen, viltöojen, repäisyn ja neulanpisten kesto) vähintään suoritustaso 1 tai suoritustaso A standardin EN ISO 13997:1999 mukaisessakoeteossa tuotteen leikkauksen kestosta tarkoitettu esinetä vastaan.
Hankauksen kesto: Kierrosten lukumäärä, jolla näytteen testattavan käsineen läpäisemisteksi hankaamalla.
Leikkauskestävyys: Testisyklin määrä, jokka vaadittaan leikkaamaan testinäytte täpi vakionuraöhilla. Coupe-testin tuloksia on pidettävä vain viitteellisinä, jos leikkauskestävyystesti aikana tapahtuu tylsymistä, kun taas TDM-leikkauskestävyystesti antaa viitearvot suorituskyvyn osalta.
Repäisyn kesto: Voima, jokka vaadittaan sellaisen testattavan tuotteen repäisemiseksi, johon on tehty viltö.
Neulanpisten kesto: Voima, jokka vaadittaan testattavan tuotteen läpäisemiseen standardoidulla testipiikillä.

ABCDE

Testausvaikutteerit	Astekiko	0261 – CLASSIC VS S3
A = Hankauksen kesto	0 - 4	3
B = Leikkauskestävyys (Coupe-testi)	0 - 5	1
C = Repäisyn kesto	0 - 4	4
D = Neulanpisten kesto	0 - 4	3
E = Leikkauskestävyys (TDM) EN ISO 13997:1999 – standardin mukaisesti	A - F	X

Testi	1	2	3	4	5
A = Hankauksen kesto (hankauksen määrä)	100	500	2000	8000	-
B = Leikkauskestävyys (indeksi) Coupe-testi	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Repäisyn kesto (N)	10	25	50	75	-
D = Neulanpisten kesto (N)	20	60	100	150	-

Testi	A	B	C	D	E	F
E = Leikkauskestävyys EN ISO 13997:1999 – standardin mukaisesti (N)	2	5	10	15	22	30

Mitä suurempi numero sitä parempi testitulos. X tarkoittaa 'ei testattu'. P tarkoittaa 'hyväksytty'.

Astekiko	1	2	3	4
Raipoitetu lekin leviämimen: jälkipoltteisaika (s)	≤15	≤10	≤3	≤2
jälkihehkusaika (s)	-	≤120	≤25	≤5
Kosketuspölymä (°C)	100	250	350	500
Kynnysaika (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Konvektiolämpö: lämmönsuojaindeksi HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Säteilylämpö: Lämmönsiirto t.(s)	≥5	≥30	≥90	≥150
Pienet roiskeet sulaa metallia – pisaroiden määrä	≥5	≥15	≥25	≥35
Suuret määrät sulaa metallia – nestemäinen rauta (g)	30	60	120	200

Merkintä 'X' numeron sijaan tarkoittaa, että käsineet eivät ole tämän testin piirin kosluvaakalyötä varten.
VAROITUS: Jos käsineillä on lämmönsuojaus tasolla 1 tai 2, ne eivät saa joutua kosketuksiin avotulen kanssa. Monikerroksissa käsineissä, joissa kerrokset voidaan erottaa toisistaan, suorituskykytasot koskevat vain koko käsinettä, mukaan lukien kaikki kerrokset.

EN 407:2020 lämpöriskien suojauskäsineet

ABCDEF

Testausvirkteerit	Astekiko	0261 – CLASSIC VS S3
A = Rajoitettu lekin leviämimen	0 - 4	4
B = Kosketuslämpö	0 - 4	1
C = Konvektiolämp